



LGS 4456

Seite 1/36

#### <u>Inhalt</u>

| 1 | Zweck                              | . 1 |
|---|------------------------------------|-----|
|   | Gültigkeitsbereich                 |     |
|   | Einleitung                         |     |
|   | Bestandteile des Standard Tool-KIT |     |

#### 1 Zweck

Dieser LESER Global (LGS) beschreibt die empfohlenen Tool-KIT Anforderungen zur Ausstattung einer Vertretung oder eines Lagers für die Warenannahme -/lagerung, Einstellung und Prüfung von Sicherheitsventilen und dessen Versand.

### 2 Gültigkeitsbereich

Dieser LGS gilt für die alle Mitglieder des LESER Qualitätsverbunds.

# 3 Einleitung

 Das Tool-KIT ist wesentlicher Bestandteil der Ausstattung eines Montagearbeitsplatzes. Es wird für die unterschiedlich gelisteten Arbeiten an Sicherheitsventilen der meisten Baureihen benötigt.

Bestellnummer

0161.0000

**Internet** 

www.sales@leser.com

#### 3.1 Verwendungszweck

- Montage von Sicherheitsventilen
- Demontage von Sicherheitsventilen
- Einstellung des Einstelldrucks von Sicherheitsventilen
- Läppen des Ventilsitzes
- Ausbesserungsarbeiten

| disclosure cat.: | II  | proofread:       | Kuw     | published date:   | 8/31/11 | effect. date: | 10/11     |
|------------------|-----|------------------|---------|-------------------|---------|---------------|-----------|
| author:          | Kro | released by:     | KUW     | replaces:         | 369-56  | status:       | published |
| resp. depart.:   | PP  | date of release: | 9/15/11 | revision No.:     | 0       |               |           |
| doc. type:       | LGS | change rep. No.: | 00882A  | retention period: | 10y.    |               |           |



# LESER Global Standard Standardisierung weltweiter Lager Spezifikation Tool-Kit

LGS 4456

Seite 2/36

#### 4 Bestandteile des Standard Tool-KIT

- 4.1 Sämtliche sich in dieser LWN befindlichen Werkzeuge sind Bestandteil des Standard Tool-KIT. Die nachfolgenden Seiten spezifizieren die einzelnen Werkzeuge durch Beschreibung und stellen ein praktisches Beispiel dar. Die technische Darstellung spezifiziert das entsprechende Werkzeug in seinem Aussehen.
- 4.2 Doppelmaulschlüssel mit ungleichen Schlüsselweiten

Die Doppelmaulschlüssel werden für das Anziehen oder Lösen von Schrauben und Muttern benötigt.

# Verwendungszweck

 Handwerkzeug zum Anziehen oder Lösen von Schrauben und Muttern wie beispielsweise Kappe, Anlüftung und Eintrittskörper.



Abb.1 Lösen der Verschraubung



Abb.2 Verschließen der Entwässerungsbohrung

### Technische Anforderungen (1)

| Anforderungen /<br>Beschaffenheit | Daten     | Daten        | Daten     |
|-----------------------------------|-----------|--------------|-----------|
| DIN                               |           | 3110         |           |
| Schlüsselweite im mm              | 16 x 18   | 17 x 19      | 22 x 24   |
| Länge                             | 205 mm    | 222 mm       | 250 mm    |
| Hersteller                        |           | GEDORE       |           |
| Material                          | Chro      | m-Vanadium-S | tahl      |
| Lieferant                         |           | Hahn & Kolb  |           |
| Bestellnummer<br>Extern           | 52012-222 | 52012-230    | 52012-290 |
| Bestellnummer<br>LESER            | 5         | 96.0058.0000 |           |
| Tool-Kit Nummer                   |           | 0161.0000    |           |



Abb.1: Doppelmaulschlüssel

| disclosure cat.: | II  | proofread:       | Kuw     | published date:   | 8/31/11 | effect. date: | 10/11     |
|------------------|-----|------------------|---------|-------------------|---------|---------------|-----------|
| author:          | Kro | released by:     | KUW     | replaces:         | 369-56  | status:       | published |
| resp. depart.:   | PP  | date of release: | 9/15/11 | revision No.:     | 0       |               |           |
| doc. type:       | LGS | change rep. No.: | 00882A  | retention period: | 10y.    |               |           |





# LESER Global Standard Standardisierung weltweiter Lager Spezifikation Tool-Kit

LGS 4456 Seite 3/36

Internet www.hahn-kolb.de

# Technische Anforderungen (2)

| Anforderungen /<br>Beschaffenheit | Daten        | Daten                | Daten        |
|-----------------------------------|--------------|----------------------|--------------|
| DIN                               |              | 3110                 |              |
| Schlüsselweite<br>im mm           | 27 x 32      | 41 x 46              | 50 x 55      |
| Hersteller                        |              | GEDORE               |              |
| Material                          |              | Chrom-Vanadium-Stahl |              |
| Länge                             | 302 mm       | 400 mm               | 460 mm       |
| Lieferant                         |              | Hahn & Kolb          |              |
| Bestellnummer<br>Extern           | 52012-370    | 52012-420            | 52008-370    |
| Bestellnummer LESER               | 596.0061.000 | 596.0062.000         | 596.0063.000 |
| Tool-Kit Nummer                   |              | 0161.0000            |              |
| Internet                          |              | www.hahn-kolb.de     |              |

| disclosure cat.: | II  | proofread:       | Kuw     | published date:   | 8/31/11 | effect. date: | 10/11     |
|------------------|-----|------------------|---------|-------------------|---------|---------------|-----------|
| author:          | Kro | released by:     | KUW     | replaces:         | 369-56  | status:       | published |
| resp. depart.:   | PP  | date of release: | 9/15/11 | revision No.:     | 0       |               |           |
| doc. type:       | LGS | change rep. No.: | 00882A  | retention period: | 10y.    |               |           |



# LESER Global Standard Standardisierung weltweiter Lager Spezifikation Tool-Kit

LGS 4456

Seite 4/36

#### 4.3 Einmaulschlüssel

Einmaulschlüssel werden zum anziehen oder lösen der Anlüftung und der Kappe benötigt.

# Verwendungszweck

· Verschraubung von Anlüftung und Kappe





Abb.3 Montierung der Anlüftung und Kappe

# Technische Anforderungen

| Anforderungen /<br>Beschaffenheit | Daten         | Daten         |  |
|-----------------------------------|---------------|---------------|--|
| DIN                               | 894           | 1             |  |
| Schlüsselweite im mm              | 41 60         |               |  |
| Hersteller                        | ORION         |               |  |
| Material                          | Spezialstahl  |               |  |
| Länge                             | 345 mm        | 495 mm        |  |
| Kopfdicke                         | 14 mm         | 18 mm         |  |
| Lieferant                         | Hahn &        | Kolb          |  |
| Bestellnummer<br>Extern           | 52002-041     | 52002-060     |  |
| Bestellnummer<br>LESER            | 596.0063.0000 | 596.0030.0000 |  |
| Tool-Kit Nummer                   | 0161.0        | 0000          |  |
| Internet                          | www.hahn      | -kolb.de      |  |



Abb.2: Einmaulschlüssel

| disclosure cat.: | II  | proofread:       | Kuw     | published date:   | 8/31/11 | effect. date: | 10/11     |
|------------------|-----|------------------|---------|-------------------|---------|---------------|-----------|
| author:          | Kro | released by:     | KUW     | replaces:         | 369-56  | status:       | published |
| resp. depart.:   | PP  | date of release: | 9/15/11 | revision No.:     | 0       |               |           |
| doc. type:       | LGS | change rep. No.: | 00882A  | retention period: | 10y.    |               |           |



# LESER Global Standard Standardisierung weltweiter Lager Spezifikation Tool-Kit

LGS 4456

Seite 5/36

#### 4.4 Schlitz- und Kreuzschlitz-PH-Schraubendreher

Der Schraubendreher wird für diverse Hilfsarbeiten benötigt wie zum Beispiel zum lösen verkanteter Werkstücke oder zum Einsetzen eines O-Rings.

### Verwendungszweck

- Blockierschraube einschrauben (H4 Anlüftung)
- Einsetzen von O-Ringen (Type 462)
- Verkantete Werkstücke lösen



Abb.3 Anheben der Schutzkappe

# Technische Anforderungen

| Anforderungen /<br>Beschaffenheit | Daten         | Daten     | Daten     | Daten     |  |  |
|-----------------------------------|---------------|-----------|-----------|-----------|--|--|
| DIN                               |               | 526       | 65A       |           |  |  |
| Schneidebreite<br>mm              | 3,5           | 4,5       | 5,5       | 6,5       |  |  |
| Schneidendicke<br>mm              | 0,6           | 0,8       | 1,0       | 1,2       |  |  |
| Klingenlänge<br>mm                | 100           | 125       | 150       | 150       |  |  |
| Ganze Länge<br>mm                 | 204           | 236       | 261       | 268       |  |  |
| Lieferant                         |               | Hahn      | & Kolb    |           |  |  |
| Bestellnummer<br>Extern           | 52736-120     | 52736-135 | 52736-141 | 52736-150 |  |  |
| Bestellnummer<br>LESER            | 596.0039.0000 |           |           |           |  |  |
| Tool-Kit Nummer                   | 0161.0000     |           |           |           |  |  |
| Internet                          |               | www.hah   | n-kolb.de |           |  |  |



Abb.3: Schlitz-Kreuzschlitz Schraubendreher

| disclosure cat.: | II  | proofread:       | Kuw     | published date:   | 8/31/11 | effect. date: | 10/11     |
|------------------|-----|------------------|---------|-------------------|---------|---------------|-----------|
| author:          | Kro | released by:     | KUW     | replaces:         | 369-56  | status:       | published |
| resp. depart.:   | PP  | date of release: | 9/15/11 | revision No.:     | 0       |               |           |
| doc. type:       | LGS | change rep. No.: | 00882A  | retention period: | 10y.    |               |           |



# LESER Global Standard Standardisierung weltweiter Lager Spezifikation Tool-Kit

LGS 4456

Seite 6/36

### 4.5 Kombinationszange

Die Kombinationszange wird als Hilfswerkzeug für diverse Arbeiten benötigt. Sie ermöglicht zum Beispiel das Schneiden von weichem und hartem Draht, die langen Schneiden sind für dicke Kabel geeignet.

### Verwendungszweck

Plombierdraht Entfernung





### Technische Anforderungen

Anforderungen / Daten

DIN ISO 5746

Länge 180 mm

Größter schneidbarer Ø 3,4 mm
Induktiv gehärtet

Schneiden 60 HRC

Lieferant Hahn & Kolb

Bestellnummer 52279-130 Extern

Bestellnummer LESER 596.0064.0000

Tool-Kit Nummer 0161.0000

Internet www.hahn-kolb.de



Abb.4: Kombinationszange

| disclosure cat.: | II  | proofread:       | Kuw     | published date:   | 8/31/11 | effect. date: | 10/11     |
|------------------|-----|------------------|---------|-------------------|---------|---------------|-----------|
| author:          | Kro | released by:     | KUW     | replaces:         | 369-56  | status:       | published |
| resp. depart.:   | PP  | date of release: | 9/15/11 | revision No.:     | 0       |               |           |
| doc. type:       | LGS | change rep. No.: | 00882A  | retention period: | 10y.    |               |           |



# LESER Global Standard Standardisierung weltweiter Lager Spezifikation Tool-Kit

LGS 4456

Seite 7/36

### 4.6 Splinttreiber

Die Splinttreiber werden für die Montage und Demontage von Teller und Spindel benötigt. Die Stifte werden mittels Splinttreiber ein- und ausgeschlagen.

# Verwendungszweck

- Ein- Ausschlagen von Stiften
- Fixieren der Spindel, bei Einstellung des Einstelldrucks





# Technische Anforderungen

| Anforderungen /<br>Beschaffenheit | Daten  |  |  |
|-----------------------------------|--|--|--|
| DIN                               | 6450 C   |  |  |
| Spitzen – Ø mm                    | 3/4/<br>5/6/<br>7/8  |  |  |
| Länge x Dicke mm                  | 150 x 10/ 150 x 10/<br>150 x 10/ 150 x 10/<br>150 x 12/ 150 x 12 |  |  |
| Schlagkopf                        | Vergütet   |  |  |
| Lieferung                         | Im Halter mit Sockel   |  |  |
| Lieferant                         | Hahn & Kolb  |  |  |
| Bestellnummer<br>Extern           | 51284-500  |  |  |
| Bestellnummer LESER               | 596.0065.0000  |  |  |
| Tool-Kit Nummer                   | 0161.0000  |  |  |
| Internet                          | www.hahn-kolb.de   |  |  |



Abb.5: Kombinationszange

| disclosure cat.: | П   | proofread:       | Kuw     | published date:   | 8/31/11 | effect. date: | 10/11     |
|------------------|-----|------------------|---------|-------------------|---------|---------------|-----------|
| author:          | Kro | released by:     | KUW     | replaces:         | 369-56  | status:       | published |
| resp. depart.:   | PP  | date of release: | 9/15/11 | revision No.:     | 0       |               |           |
| doc. type:       | LGS | change rep. No.: | 00882A  | retention period: | 10y.    |               |           |





LGS 4456

Seite 8/36

#### 4.7 Hammer

Der Hammer wird für die Markierung von Flanschen und Eckgehäusen und die Befestigung von Einzelteilen wie z.B. Teller und Spindel verwendet.

### Verwendungszweck

- Einschlagen von Schlagzahlen
- · Befestigung von Teller und Spindel
- Einschlagen von Stiften





### Technische Anforderungen

#### Anforderungen / **Daten Daten** Beschaffenheit DIN 1041 Gewicht ohne Stiel 200 800 Hersteller ORION Bestellnummer 51180-510 51180-560 Extern Bestellnummer 596.0066.0000 596.0067.0000 **LESER Tool-Kit Nummer** 0161.0000 Internet www.hahn-kolb.de



Abb.6: Hammer

| disclosure cat.: | II  | proofread:       | Kuw     | published date:   | 8/31/11 | effect. date: | 10/11     |
|------------------|-----|------------------|---------|-------------------|---------|---------------|-----------|
| author:          | Kro | released by:     | KUW     | replaces:         | 369-56  | status:       | published |
| resp. depart.:   | PP  | date of release: | 9/15/11 | revision No.:     | 0       |               |           |
| doc. type:       | LGS | change rep. No.: | 00882A  | retention period: | 10y.    |               |           |



# LESER Global Standard Standardisierung weltweiter Lager Spezifikation Tool-Kit

LGS 4456

Seite 9/36

### 4.8 Schlagzahlen

Die Einschlagzahlen werden für diverse Kennzeichnungsarbeiten benötigt. Auf Kundenwunsch muss das Sicherheitsventil auch am Flanschrand oder am Eckgehäuse mit Einstelldruck oder Tag markiert werden.

# Verwendungszweck

Markierung von Flanschen und Eckgehäuse





### Technische Anforderungen

| Anforderungen /<br>Beschaffenheit | Daten | Daten |
|-----------------------------------|-------|-------|
| DIN                               | 145   | 51    |

Zeichenart Zahlen

Zeichenhöhe 0,2 mm 0,6 mm

Zeichen 0 - 9 0 - 9

Anzahl Stempel 9

Bis Werkstückfestigkeit 1200 Nm² 1200 Nm²

Härte am Stiftende 58 – 60 HRC 58 – 60 HRC

Lieferant Hahn & Kolb

Bestellnummer 56930-020 56930-060

Bestellnummer LESER 596.0068.0000 596.0069.0000

Tool-Kit Nummer 0161.0000

Internet www.hahn-kolb.de



Abb.7: Schlagzahlen

| disclosure cat.: | II  | proofread:       | Kuw     | published date:   | 8/31/11 | effect. date: | 10/11     |
|------------------|-----|------------------|---------|-------------------|---------|---------------|-----------|
| author:          | Kro | released by:     | KUW     | replaces:         | 369-56  | status:       | published |
| resp. depart.:   | PP  | date of release: | 9/15/11 | revision No.:     | 0       |               |           |
| doc. type:       | LGS | change rep. No.: | 00882A  | retention period: | 10y.    |               |           |



# LESER Global Standard Standardisierung weltweiter Lager Spezifikation Tool-Kit

LGS 4456

Seite 10/36

### 4.9 Schlagbuchstaben

Die Einschlagzahlen werden für diverse Kennzeichnungsarbeiten benötigt. Auf Kundenwunsch muss das Sicherheitsventil auch am Flanschrand oder am Eckgehäuse mit Einstelldruck oder Tag oder Namen markiert werden.

### Verwendungszweck

· Markierung von Flanschen und Eckgehäuse





# Technische Anforderungen

| Anforderungen /<br>Beschaffenheit | Daten                | Daten                |
|-----------------------------------|----------------------|----------------------|
| DIN                               | 14                   | 51                   |
| Zeichenart                        | Buchs                | taben                |
| Zeichenhöhe                       | 0,2 mm               | 0,6 mm               |
| Zeichen                           | A - Z                | Z - &                |
| Anzahl Stempel                    | 2                    | 7                    |
| Bis Werkstückfestigkeit           | 1200 Nm <sup>2</sup> | 1200 Nm <sup>2</sup> |
| Härte am Stiftende                | 58 – 60 HRC          | 58 – 60 HRC          |

Lieferant Hahn & Kolb

Bestellnummer 56932-020 56932-060

Bestellnummer LESER 596.0070.0000 596.0071.0000

Tool-Kit Nummer 0161.0000

Internet www.hahn-kolb.de



Abb. 8: Schlagbuchstaben

| disclosure cat.: | II  | proofread:       | Kuw     | published date:   | 8/31/11 | effect. date: | 10/11     |
|------------------|-----|------------------|---------|-------------------|---------|---------------|-----------|
| author:          | Kro | released by:     | KUW     | replaces:         | 369-56  | status:       | published |
| resp. depart.:   | PP  | date of release: | 9/15/11 | revision No.:     | 0       |               |           |
| doc. type:       | LGS | change rep. No.: | 00882A  | retention period: | 10y.    |               |           |



# LESER Global Standard Standardisierung weltweiter Lager Spezifikation Tool-Kit

LGS 4456

Seite 11/36

### 4.10 Pinselsatz

Der Pinsel Satz besteht aus Pinseln verschiedener Größe.

# Verwendungszweck

- Ausbesserung von Lackschäden
- Auftragen von Schmierstoffen





# Technische Anforderungen

| Anforderung<br>Beschaffen | 2    | Daten                |  |  |
|---------------------------|------|----------------------|--|--|
| Flachpinsel               | je 1 | 20 / 25 / 35 / 50 mm |  |  |
| Ringpinsel                | je 1 | Gr. 2 / 4 / 6        |  |  |
| Emaillelackpinse          | el   | Gr. 10 / 12 / 16     |  |  |
| Lieferant                 |      | Hahn & Kolb          |  |  |
| Bestellnummer<br>Extern   |      | 56932-005            |  |  |
| Bestellnummer L           | ESER | 596.0072.0000        |  |  |
| Tool-Kit Numme            | r    | 0161.0000            |  |  |
| Internet                  |      | www.hahn-kolb.de     |  |  |



Abb.9: Pinselsatz

| disclosure cat.: | II  | proofread:       | Kuw     | published date:   | 8/31/11 | effect. date: | 10/11     |
|------------------|-----|------------------|---------|-------------------|---------|---------------|-----------|
| author:          | Kro | released by:     | KUW     | replaces:         | 369-56  | status:       | published |
| resp. depart.:   | PP  | date of release: | 9/15/11 | revision No.:     | 0       |               |           |
| doc. type:       | LGS | change rep. No.: | 00882A  | retention period: | 10y.    |               |           |



# LESER Global Standard Standardisierung weltweiter Lager Spezifikation Tool-Kit

LGS 4456

Seite 12/36

#### 4.11 Messschieber

Grundsätzlich dient der Messschieber zum Vermessen von Bauteilen, zum Beispiel von Hubbegrenzungen. Das Einstellen des Ansprechdruckes bei mehreren baugleichen Sicherheitsventilen kann grob über den Messschieber erfolgen.

# Verwendungszweck

- Druckeinstellung
- Abmessen von Hubbegrenzungen
- Vermessen von Bauteilen



### Technische Anforderungen

# Anforderungen / Daten Beschaffenheit

DIN 862

Anwendung Außen-, Innen-, Stufen-, und

Tiefenmessungen

Material INOX-Stahl

Messspanne 150 mm

Messschenkellänge 40 mm

Länge der Kreuzspitzen 15,5 mm

Hersteller ATRON

Lieferant Hahn & Kolb

Bestellnummer

Extern 31065-110

Bestellnummer LESER 596.0074.0000

Tool-Kit Nummer 0161.0000

Internet www.hahn-kolb.de



Abb.10: Messschieber

| disclosure cat.: | II  | proofread:       | Kuw     | published date:   | 8/31/11 | effect. date: | 10/11     |
|------------------|-----|------------------|---------|-------------------|---------|---------------|-----------|
| author:          | Kro | released by:     | KUW     | replaces:         | 369-56  | status:       | published |
| resp. depart.:   | PP  | date of release: | 9/15/11 | revision No.:     | 0       |               |           |
| doc. type:       | LGS | change rep. No.: | 00882A  | retention period: | 10y.    |               |           |



# LESER Global Standard Standardisierung weltweiter Lager Spezifikation Tool-Kit

LGS 4456

Seite 13/36

# 4.12 Plombierzange

Die Plombierzange wird für das Verplomben der Federhaube und des Eckgehäuses nach der Druckeinstellung des Sicherheitsventils benötigt.

# Verwendungszweck

Plombierung von Federhaube und Eckgehäuse





# Technische Anforderungen

| Anforderungen / | Doton |
|-----------------|-------|
| Beschaffenheit  | Daten |

Länge 150 mm

Plomben Ø 9 mm

Farbe Blau

Lieferant Hahn & Kolb

Bestellnummer 53205-145 Extern

Bestellnummer LESER 596.0053.0000

Tool-Kit Nummer 0161.0000

Internet www.hahn-kolb.de

# Technische Beschreibung



Abb.11: Plombierzange

| disclosure cat.: | II  | proofread:       | Kuw     | published date:   | 8/31/11 | effect. date: | 10/11     |
|------------------|-----|------------------|---------|-------------------|---------|---------------|-----------|
| author:          | Kro | released by:     | KUW     | replaces:         | 369-56  | status:       | published |
| resp. depart.:   | PP  | date of release: | 9/15/11 | revision No.:     | 0       |               |           |
| doc. type:       | LGS | change rep. No.: | 00882A  | retention period: | 10y.    |               |           |



# LESER Global Standard Standardisierung weltweiter Lager Spezifikation Tool-Kit

LGS 4456

Seite 14/36

#### 4.13 Prisma

Bei der Montage von Teller und Spindel besteht die Gefahr, Spindel oder Teller durch falsche Belastung zu beschädigen. Um dieses zu vermeiden, wird als Unterlage bzw. Fixierung der runden Bauteile das Prisma verwendet.

# Verwendungszweck

- Montage von Teller und Spindel
- Entlastung der Spindel





### Technische Anforderungen

Internet

| Anforderungen /<br>Beschaffenheit | Daten         | Daten         |  |
|-----------------------------------|---------------|---------------|--|
| Bezeichnung                       | Prisma klein  | Prisma groß   |  |
| Gewicht                           | 0,93 kg       | 0,90 kg       |  |
| Material                          | Sta           | ahl           |  |
| Lieferant                         | LES           | ER            |  |
| Bestellnummer<br>LESER            | 445.0759.0000 | 445.0859.0000 |  |
| Tool-Kit Nummer                   | 0161.         | 0000          |  |

# Technische Darstellung



Abb.19: Prisma

| disclosure cat.: | II  | proofread:       | Kuw     | published date:   | 8/31/11 | effect. date: | 10/11     |
|------------------|-----|------------------|---------|-------------------|---------|---------------|-----------|
| author:          | Kro | released by:     | KUW     | replaces:         | 369-56  | status:       | published |
| resp. depart.:   | PP  | date of release: | 9/15/11 | revision No.:     | 0       |               |           |
| doc. type:       | LGS | change rep. No.: | 00882A  | retention period: | 10y.    |               |           |

www.sales@leser.com



LGS 4456

Seite 15/36

#### 4.14 Knarrenkasten

Der Knarrenkasten beinhaltet neben der "Knarre" zwei verschiedene Verlängerungen und eine Reihe verschiedener großer Steckschlüsseleinsätze.

# Verwendungszweck

- Montage- und Demontagetätigkeiten von Sicherheitsventilen
- Diverse Schraubarbeiten





#### Technische Anforderungen

| Anforderungen / | Doton |
|-----------------|-------|
| Beschaffenheit  | Daten |

Sechskant Steckschlüsseleinsätze 13 Einsätze, 4

Betätigungswerkzeuge

10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, Schlüsselweiten 19, 22, 24, 27, 30, 32

Quergriff 1 St. 1 St. Kardangelenk Umschaltknarre 1 St.

Kasten-Außenmaße 410 x 216 x 65 mm

Lieferant Hahn & Kolb

Bestellnummer

58584-025 Extern

Bestellnummer LESER 596.0076.0000

Tool-Kit Nummer 0161.0000



| disclosure cat.: | II  | proofread:       | Kuw     | published date:   | 8/31/11  | епест. аате:   | TU/TT     |
|------------------|-----|------------------|---------|-------------------|----------|----------------|-----------|
| author:          | Kro | released by:     | KUW     | replaces:         | 369-56   | status:        | gublished |
| resp. depart.:   | PP  | date of release: | 9/15/11 | revision No.:     | 0 Abb.20 | J. Klialielika | isien     |
| doc. type:       | LGS | change rep. No.: | 00882A  | retention period: | 10y.     |                |           |



# LESER Global Standard Standardisierung weltweiter Lager Spezifikation Tool-Kit

LGS 4456 Seite 16/36

Internet

www.hahn-kolb.de

#### 4.15 Drehmomentschlüssel

Schraubverbindungen an Sicherheitsventilen (zum Beispiel für die Verbindung der Federhaube und dem Eckgehäuse) müssen mit einem definierten Drehmoment angezogen werden.

Hierfür wird ein Drehmomentschlüssel benötigt.

Aufgrund der Zugänglichkeit der Verbindung per Maulschlüssel wird ein solcher Aufsatz empfohlen.

# Verwendungszweck

- Verschraubung von Federhaube und Eckgehäuse
- Verwendung bei Schraubengröße 9 / 12 mm bzw. 14 / 18 mm





### Technische Anforderungen

| Anforderungen /<br>Beschaffenheit   | Daten                      | Daten                      |
|-------------------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Messbereich                         | 20 – 100 Nm                | 80 – 400 Nm                |
| Skalenteilungswert                  | 1 Nm                       | 2 Nm                       |
| Ø Aufnahme für<br>Einsteckwerkzeuge | 9 x 12 mm                  | 14 x 18 mm                 |
| Maulgröße/n                         | 19 / 24                    | 19 / 24                    |
| Länge                               | 400 mm                     | 607 mm                     |
| Fehlergrenze                        | +- 2 % vom<br>Einstellwert | +- 3 % vom<br>Einstellwert |
| Anzug                               | links /                    | rechts                     |

| disclosure cat.: | II  | proofread:       | Kuw     | published date:   | 8/31/11                            | effe         | 11              |
|------------------|-----|------------------|---------|-------------------|------------------------------------|--------------|-----------------|
| author:          | Kro | released by:     | KUW     | replaces:         | 369 <sub>4</sub> 56 <sub>h</sub> 2 | 1status:hmom | BHAfishadesel   |
| resp. depart.:   | PP  | date of release: | 9/15/11 | revision No.:     | 0                                  |              | 57.1007.1100501 |
| doc. type:       | LGS | change rep. No.: | 00882A  | retention period: | 10y.                               |              |                 |



# LESER Global Standard Standardisierung weltweiter Lager Spezifikation Tool-Kit

LGS 4456

Seite 17/36

Lieferant Hahn & Kolb

Bestellnummer 52264-010 52264-040

Tool-Kit Nummer 0161.0000

Internet www.hahn-kolb.de

#### 4.16 Maulaufsätze

Maulaufsätze für Drehmomentschlüssel werden z.B. für die Verbindung der Federhaube mit dem Eckgehäuse benötigt.

Die Maulaufsätze werden in Verbindung mit dem Drehmomentschlüssel (siehe 4.14) verwendet.

### Verwendungszweck

- Verschraubung von Federhaube und Eckgehäuse
- Schraubengröße 19 / 24 mm



### Technische Anforderungen

#### Anforderungen Daten Daten **Beschaffenheit** Schlüsselweite 19 mm 24 mm 41 mm 51 mm **Breite** Höhe 9 mm 11 mm Einsteckschaft 14 x 18 mm 14 x 18 mm Hahn & Kolb Lieferant

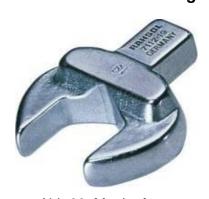


Abb.22: Maulaufsatz

| disclosure cat.: | II  | proofread:       | Kuw     | published date:   | 8/31/11 | effect. date: | 10/11     |
|------------------|-----|------------------|---------|-------------------|---------|---------------|-----------|
| author:          | Kro | released by:     | KUW     | replaces:         | 369-56  | status:       | published |
| resp. depart.:   | PP  | date of release: | 9/15/11 | revision No.:     | 0       |               |           |
| doc. type:       | LGS | change rep. No.: | 00882A  | retention period: | 10y.    |               |           |





LGS 4456

Seite 18/36

Bestellnummer

Extern

52286-119

52286-124

Bestellnummer

LESER

596.0078.0000

596.0079.0000

Tool-Kit Nummer

0161.0000

Internet

www.hahn-kolb.de

#### 4.17 Einsteck-Umschaltknarre

Einsteck-Umschaltknarren werden für die Verbindung der Federhaube mit dem Eckgehäuse benötigt. Die Einsteck-Umschaltknarren werden in Verbindung mit dem Drehmomentschlüssel (6.14) verwendet.

### Verwendungszweck

- Verschraubung von Federhaube und Eckgehäuse
- Aufnahme der Nuss (siehe 4.18)





# Technische Anforderungen

Anforderungen

1

**Beschaffenheit**Querschnitt des

4--40----

Einsteckschaftes

14x18 mm

Vierkant Antrieb

Vierkant 12,5 = 1/2 Inch

Daten

Lieferant

Hahn & Kolb

# Hazer GERMANY 6402-15

| disclosure cat.: | II  | proofread:       | Kuw     | put                 |                     | ate: | 10/11     |
|------------------|-----|------------------|---------|---------------------|---------------------|------|-----------|
| author:          | Kro | released by:     | KUW     | rep                 |                     |      | published |
| resp. depart.:   | PP  | date of release: | 9/15/11 | revision No.:       | 0                   |      |           |
| doc. type:       | LGS | change rep. No.: | 00882A  | retention parisis:2 | 3:1 <b>©</b> insted | k-   |           |



# LESER Global Standard Standardisierung weltweiter Lager Spezifikation Tool-Kit

LGS 4456

Seite 19/36

Bestellnummer 52286-655

Tool-Kit Nummer 0161.0000

Internet www.hahn-kolb.de

# 4.18 Einsteck-Adapter

Der Einsteckadapter wird als Zwischenstück für den Drehmomentschlüssel (siehe 4.14) und die Einsteck-Umschaltknarre (siehe 4.16) benötigt. Er ermöglicht, eine Verbindung der beiden Werkzeuge herzustellen.

# Verwendungszweck

- Aufnahme der Einsteck-Umschaltknarre (siehe 4.16) oder der Maulaufsätze (siehe 4.14)
- Verschraubung von Federhaube und Eckgehäuse





Abbildung 4.1

# Technische Anforderungen

Anforderungen

Daten

Beschaffenheit

Steckverbindung 9 x 12 mm

Antrieb Vierkant

Übersetzung 9 x 12 mm auf 14x18



| disclosure cat.: | II  | proofread:       | Kuw     | published Albub: 24 | 1:8 <b>E</b> inverte | ckactaptes: | 10/11     |
|------------------|-----|------------------|---------|---------------------|----------------------|-------------|-----------|
| author:          | Kro | released by:     | KUW     | replaces:           | 369-56               | status:     | published |
| resp. depart.:   | PP  | date of release: | 9/15/11 | revision No.:       | 0                    |             |           |
| doc. type:       | LGS | change rep. No.: | 00882A  | retention period:   | 10y.                 |             |           |





LGS 4456

Seite 20/36

Lieferant Hahn & Kolb

Bestellnummer

Extern

52286-655

Tool-Kit Nummer

0161.0000

Internet

www.hahn-kolb.de

#### 4.19 Nuss

Die Nuss wird in Verbindung mit dem Drehmomentschlüssel (siehe 4.14) und der Einsteck-Umschaltknarre (siehe 4.16) verwendet. Sie findet ihren Einsatz z.B. bei der Verschraubung der Federhaube mit dem Eckgehäuse.

### Verwendungszweck

Verschraubung von Federhaube und Eckgehäuse





### Technische Anforderungen

Anforderungen

Daten

**Beschaffenheit** 

DIN

3120

Schlüsselweite

36mm

Größe

ø 60/49,5 mm

Material

31 Cr V 3

# Technische Darstellung



#### Abb.25:Nuss

| disclosure cat.: | II  | proofread:       | Kuw     | published date:   | 8/31/11 | effect. date: | 10/11     |
|------------------|-----|------------------|---------|-------------------|---------|---------------|-----------|
| author:          | Kro | released by:     | KUW     | replaces:         | 369-56  | status:       | published |
| resp. depart.:   | PP  | date of release: | 9/15/11 | revision No.:     | 0       |               |           |
| doc. type:       | LGS | change rep. No.: | 00882A  | retention period: | 10y.    |               |           |



The-Safety-Valve.com

Global Standard

# LESER Global Standard Standardisierung weltweiter Lager Spezifikation Tool-Kit

LGS 4456

Seite 21/36

Lieferant Hahn & Kolb

Bestellnummer

Extern

58596-360

Bestellnummer

596.0082.0000

Tool-Kit Nummer

0161.0000

Internet

**LESER** 

www.hahn-kolb.de

#### 4.20 Drahtbürste

Die Drahtbürste aus Edelstahl findet ihre Verwendung an Grauguss- und Stahl-Sicherheitsventilen. Der anfallende Flugrost kann mit der Drahtbürste einfach entfernt werden.

# Verwendungszweck

- Entfernung von Flugrost
- Entfernung von Verschmutzungen





### Technische Anforderungen

Anforderungen / Daten Daten Daten

Draht Material Edelstahl Stahl

| disclosure cat.: | II  | proofread:       | Kuw     | published date:   | 8/31/11 | е |
|------------------|-----|------------------|---------|-------------------|---------|---|
| author:          | Kro | released by:     | KUW     | replaces:         | 369-56  | s |
| resp. depart.:   | PP  | date of release: | 9/15/11 | revision No.:     | 0       |   |
| doc. type:       | LGS | change rep. No.: | 00882A  | retention period: | 10y.    |   |





 Ganze Länge
 290 mm
 290 mm

 Breite
 35 mm
 35 mm

 Länge – Drahtborsten
 25 mm
 25 mm

 Draht Ø
 0,3 mm
 0,3 mm

Lieferant Hahn & Kolb

Bestellnummer 56726-530 56725-530

Bestellnummer 596,0083,0000

LESER 390.0003.000

Tool-Kit Nummer 0161.0000

Internet www.hahn-kolb.de

#### 4.21 Schutzbrille

Die Schutzbrille dient dem Schutz der Augen. Sie ist bei schleifenden Arbeiten am Sicherheitsventil zu tragen.

### Verwendungszweck

- Allgemeine Sicherheit der Augen
- Zu tragen bei Schleifarbeiten am Sicherheitsventil



# Technische Anforderungen

Anforderungen / Daten

| disclosure cat.: | II  | proofread:       | Kuw     | published ( |
|------------------|-----|------------------|---------|-------------|
| author:          | Kro | released by:     | KUW     | replaces:   |
| resp. depart.:   | PP  | date of release: | 9/15/11 | revision No |
| doc. type:       | LGS | change rep. No.: | 00882A  | retention p |







LGS 4456

Seite 23/36

#### **Beschaffenheit**

DIN EN 166 F

Hersteller ARTILUX

Ausführung mit Seitenschutz

Lieferant Hahn & Kolb

Bestellnummer

Extern 55660-100

Bestellnummer LESER 596.0085.0000

Tool-Kit Nummer 0161.0000

Internet www.hahn-kolb.de

### 4.22 Drahtwirbelzange

Die Drahtwirbelzange wird für die das Verplomben der Federhaube und des Eckgehäuses benötigt. Dadurch wird die Druckeinstellung des Sicherheitsventils sichergestellt. Der Plombierdraht erhält durch die Zange eine Verwirbelung und wird gespannt.

### Verwendungszweck

- Verwirbelung des Plombierdrahtes
- Plombierung von Federhaube und Eckgehäuse





### Technische Anforderungen

### Technische Darstellung

Anforderungen / Daten

| disclosure cat.: | II  | proofread:       | Kuw     | published date:   |
|------------------|-----|------------------|---------|-------------------|
| author:          | Kro | released by:     | KUW     | replaces:         |
| resp. depart.:   | PP  | date of release: | 9/15/11 | revision No.:     |
| doc. type:       | LGS | change rep. No.: | 00882A  | retention period: |



| 10/11     |
|-----------|
| published |
|           |
|           |



# LESER Global Standard Standardisierung weltweiter Lager Spezifikation Tool-Kit

LGS 4456

Seite 24/36

#### **Beschaffenheit**

DIN 5256

Hersteller STAHLWILLE

Gewicht 0,330 Kg

Länge 230 mm

Lieferant Hahn & Kolb

Bestellnummer

Extern 53137-010

Tool-Kit Nummer 0161.0000

Internet www.hahn-kolb.de

### 4.23 Plombenquader

Mit dem Plombenquader wird die Kappe/ Anlüftung verplombt und somit der eingestellte Ansprechdruck bescheinigt.

### Verwendungszweck

Plombierung von Sicherheitsventilen





### Technische Anforderungen

Anforderungen / Daten

Beschaffenheit

Maße L x H x T 9 x 9 x 5 mm

Loch □ 1.5 mm

| disclosure cat.: | II  | proofread:       | Kuw     | published ( |
|------------------|-----|------------------|---------|-------------|
| author:          | Kro | released by:     | KUW     | replaces:   |
| resp. depart.:   | PP  | date of release: | 9/15/11 | revision No |
| doc. type:       | LGS | change rep. No.: | 00882A  | retention p |



| 10/11     |  |
|-----------|--|
| published |  |
|           |  |



# LESER Global Standard Standardisierung weltweiter Lager Spezifikation Tool-Kit

LGS 4456

Seite 25/36

Material Kunststoff

Temp.-Einsatzgrenze + 85° C

Lieferant Johan Pützfeld B.V.

Bestellnummer LESER 525.0107.0000

Tool-Kit Nummer 0161.0000

Internet www.skiffy.com

#### 4.24 Plombierdraht

Nach dem Einstellen des Einstelldrucks am Sicherheitsventil muss LESER gewährleisten, dass der Druck nicht unbemerkt verändert werden kann. Für diese Maßnahme verplombt LESER die Anlüftung/Kappe mit der Federhaube. Zur Verbindung dieser Bauteile wird Plombierdraht verwendet.

#### Verwendungszweck

Plombierung der Federhaube und der Anlüftung/Kappe







Technische Darstellung

| disclosure cat.: | II  | proofread:       | Kuw     | published d  |
|------------------|-----|------------------|---------|--------------|
| author:          | Kro | released by:     | KUW     | replaces:    |
| resp. depart.:   | PP  | date of release: | 9/15/11 | revision No. |
| doc. type:       | LGS | change rep. No.: | 00882A  | retention pe |
|                  |     |                  |         |              |



protected

The-Safety-Valve.com

LGS 4456

Seite 26/36



Anforderungen /

Beschaffenheit



# **LESER Global Standard** Standardisierung weltweiter Lager **Spezifikation Tool-Kit**

**Daten** 

**Draht Material** Eisendraht verzinkt

Lieferart Auf Rolle

Draht Stärke 0.3 - 0.5 mm

Menge 1 kg

Für Plomben Blei 9, 12 mm

Lieferant Hahn & Kolb

Bestellnummer

53212-010 Extern

Bestellnummer LESER 525.0208.0000

Tool-Kit Nummer 0161.0000

Internet www.hahn-kolb.de

# 4.25 Rohr für große Schlüssel

Das Rohr für große Schlüssel stellt eine Verlängerung des Schaubenschlüssels dar. Es dient als verlängerter Hebelarm bei der Montage der Anlüftung und ermöglicht, ein hohes Drehmoment aufzubringen, um die Federhaube mit der Anlüftung sicher zu verbinden.

### Verwendungszweck

Verschraubung von Anlüftung und Federhaube



#### Technische Anforderungen

Anforderungen / **Beschaffenheit** 

**Daten** 

| disclosure cat.: | II  | proofread:       | Kuw     | published date:  |
|------------------|-----|------------------|---------|------------------|
| author:          | Kro | released by:     | KUW     | replaces:        |
| resp. depart.:   | PP  | date of release: | 9/15/11 | revision No.:    |
| doc. type:       | LGS | change rep. No.: | 00882A  | retention period |



# LESER

The-Safety-Valve.com

Global Standard

# LESER Global Standard Standardisierung weltweiter Lager Spezifikation Tool-Kit

LGS 4456

Seite 27/36

Norm EG Class III

Durchmesser 50mm

Länge 1500mm

Draht Stärke 0,3 – 0,5 mm

Menge 1 kg

Für Plomben Blei 9, 12 mm

Lieferant LESER

Bestellnummer LESER 596.0097.0000

Tool-Kit Nummer 0161.0000

Internet www.sales@leser.com

### 4.26 Zollstock

Für alle anfallenden Messarbeiten wird ein Zollstock benötigt.

# Verwendungszweck

Ausmessen von Außenmaßen von Verpackungen



# Technische Anforderungen

Technische Darstellung

Anforderungen /
Beschaffenheit

Länge 2 m Material Holz

| disclosure cat.: | II  | proofread:       | Kuw     | published date:   | 8/31/11 | e   |
|------------------|-----|------------------|---------|-------------------|---------|-----|
| author:          | Kro | released by:     | KUW     | replaces:         | 369-56  | ç   |
| resp. depart.:   | PP  | date of release: | 9/15/11 | revision No.:     | 0       | 7   |
| doc. type:       | LGS | change rep. No.: | 00882A  | retention period: | 10y.    | Ţ., |

**Daten** 

| ate: | 10/11     |
|------|-----------|
|      | published |
|      |           |
|      |           |



Global

Standard

The-Safety-Valve.com

LESER Global Standard
Standardisierung weltweiter Lager
Spezifikation Tool-Kit

LGS 4456

Seite 28/36

Breite der Glieder 16 mm

EG-Klasse III

Lieferant Hahn & Kolb

Bestellnummer

Extern 37332-005

Bestellnummer LESER TB D

Tool-Kit Nummer 0161.0000

Internet www.hahn-kolb.de

# 4.27 Glasplatte

Für die Nachbearbeitung von Sitz und Teller bietet LESER Läppstempel, Glasplatten und Läppmittel an.

Sitz und Teller mit angewalzter Hubglocke und mit gleichem do werden mit Läppstempeln oder Glasplatten gleicher Größe geläppt. Teller mit lösbarer Hubglocke bzw. standardmäßig ohne Hubglocke werden **nicht** mit einem Läppstempel, sondern nach Demontage der Hubglocke auf einer Glasplatte geläppt.

### Verwendungszweck

Nachläppen von Tellern





### Technische Anforderungen

Anforderungen / Beschaffenheit

Daten

| disclosure cat.: | II  | proofread:       | Kuw     | published of |
|------------------|-----|------------------|---------|--------------|
| author:          | Kro | released by:     | KUW     | replaces:    |
| resp. depart.:   | PP  | date of release: | 9/15/11 | revision No  |
| doc. type:       | LGS | change rep. No.: | 00882A  | retention p  |







# LESER Global Standard Standardisierung weltweiter Lager Spezifikation Tool-Kit

LGS 4456

Seite 29/36

LWN 001.32Ø 140 mm

Lieferant LESER

Bestellnummer LESER 828.0000.0016

Tool-Kit Nummer 0161.0000

Internet www.sales@leser.com

# 4.28 Läppstempel

Für die Nachbearbeitung von Sitz und Teller bietet LESER Läppstempel, Glasplatten und Läppmittel an.

Sitz und Teller mit angewalzter Hubglocke und mit gleichem do werden mit Läppstempeln gleicher Größe geläppt.

# Verwendungszweck

Nachläppen von Sitzen und Sitzbuchsen.

### Technische Darstellung



# Technische Anforderungen (1)

Anforderungen / Daten Daten Daten

| disclosure cat.: | II  | proofread:       | Kuw     | published date:   | 8/31/11 | effect. date: | 10/11     |
|------------------|-----|------------------|---------|-------------------|---------|---------------|-----------|
| author:          | Kro | released by:     | KUW     | replaces:         | 369-56  | status:       | published |
| resp. depart.:   | PP  | date of release: | 9/15/11 | revision No.:     | 0       |               |           |
| doc. type:       | LGS | change rep. No.: | 00882A  | retention period: | 10y.    |               |           |



# LESER Global Standard Standardisierung weltweiter Lager Spezifikation Tool-Kit

LGS 4456

Seite 30/36

Nummer 3 4 5

do 18 23 29

Werkstoff 0.6025 / 1.4021 0.6025 / 1.4021 0.6025 / 1.4021

Hersteller LESER

Länge 205 mm 222 mm 250 mm

Bestellnummer LESER 445.1359.0000 445.1459.0000 445.1559.0000

Tool-Kit Nummer 0161.0000

Internet www.sales@leser.com

### Technische Anforderungen (2)

Internet

| Anforderungen /<br>Beschaffenheit | Daten           | Daten           | Daten           | Daten           |
|-----------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Nummer                            | 6               | 7               | 8               | 9               |
| do                                | 37              | 46              | 60              | 74              |
| Werkstoff                         | 0.6025 / 1.4021 | 0.6025 / 1.4021 | 0.6025 / 1.4021 | 0.6025 / 1.4021 |
| Hersteller                        |                 | LES             | SER             |                 |
| Länge                             | 172 mm          | 205 mm          | 222 mm          | 250 mm          |
| Bestellnummer<br>LESER            | 445.1659.0000   | 445.1759.0000   | 445.1859.0000   | 445.1959.0000   |
| Tool-Kit Nummer                   |                 | 0161            | .0000           |                 |

Anforderungen / **Daten** Daten Daten **Daten** Beschaffenheit Nummer 10 12 13 14 92 do 125 165 200 Werkstoff 0.6025 / 1.4021 0.6025 / 1.4021 0.6025 / 1.4021 0.6025 / 1.4021

www.sales@leser.com

Hersteller LESER

| disclosure cat.: | II  | proofread:       | Kuw     | published date:   | 8/31/11 | effect. date: | 10/11     |
|------------------|-----|------------------|---------|-------------------|---------|---------------|-----------|
| author:          | Kro | released by:     | KUW     | replaces:         | 369-56  | status:       | published |
| resp. depart.:   | PP  | date of release: | 9/15/11 | revision No.:     | 0       |               |           |
| doc. type:       | LGS | change rep. No.: | 00882A  | retention period: | 10y.    |               |           |



# LESER Global Standard Standardisierung weltweiter Lager Spezifikation Tool-Kit

LGS 4456

Seite 31/36

Länge 172 mm 205 mm 222 mm 250 mm

Bestellnummer LESER 445.2059.0000 445.2259.0000 445.2359.0000 445.2459.0000

Tool-Kit Nummer 0161.0000

Internet www.sales@leser.com

# 4.29 Läpppasten

Als Läppmittel verwendet LESER je nach Beschädigung der Dichtfläche gebrauchsfertige Läpppasten auf wasserlöslicher Basis mit unterschiedlichen Körnungen.

# Verwendungszweck

läppen von Teller



### Technische Anforderungen

| Anf | ford | leru | ıng | en |
|-----|------|------|-----|----|
|     |      |      |     |    |

| 1              | Daten  | Daten  | Daten  | Daten  |
|----------------|--------|--------|--------|--------|
| Beschaffenheit |        |        |        |        |
| LWN            | 001.32 | 001.32 | 001.32 | 001.32 |
| Name           |        | TETR   | ABOR   |        |

| disclosure cat.: | II  | proofread:       | Kuw     | published date:   | 8/31/11 | effect. date: | 10/11     |
|------------------|-----|------------------|---------|-------------------|---------|---------------|-----------|
| author:          | Kro | released by:     | KUW     | replaces:         | 369-56  | status:       | published |
| resp. depart.:   | PP  | date of release: | 9/15/11 | revision No.:     | 0       |               |           |
| doc. type:       | LGS | change rep. No.: | 00882A  | retention period: | 10y.    |               |           |



# LESER Global Standard Standardisierung weltweiter Lager Spezifikation Tool-Kit

The-Safety-Valve.com

LGS 4456

Bezeichnung F 320 F 600 F 800 F 1200 Körnung in  $\mu$  49 – 17 19 – 3 14 – 2 7 – 1

Verpackung Tube
Inhalt 75 ml

Lieferant Artur Glöckler GmbH

Bestellnummer LESER 599.0301.0000 599.0401.0000 599.0101.0000 599.0201.0000

Tool-Kit Nummer 0161.0000

Internet http://www.gloeckler.com

#### Technische Darstellung



Abb.15: Läpppaste

### 4.30 Monokristallines Diamantpulver

Das Monokristalline Diamantpulver wird mit einer Öllösung auf die gewünschte Konsistenz angerührt und punktuell aufgetragen.

Durch gleichmäßige Bewegungen auf der Sitzbuchse oder auf einer Glasplatte wird das Werkstück nachgeläppt.

# Verwendungszweck

Nachläppen von Sitz und Teller





| disclosure cat.: | II  | proofread:       | Kuw     | published date:   | 8/31/11 | effect. date: | 10/11     |
|------------------|-----|------------------|---------|-------------------|---------|---------------|-----------|
| author:          | Kro | released by:     | KUW     | replaces:         | 369-56  | status:       | published |
| resp. depart.:   | PP  | date of release: | 9/15/11 | revision No.:     | 0       |               |           |
| doc. type:       | LGS | change rep. No.: | 00882A  | retention period: | 10y.    |               |           |





LGS 4456

Seite 33/36

### Technische Anforderungen

Korngröße

| Anforderungen /<br>Beschaffenheit |        | Daten |
|-----------------------------------|--------|-------|
| DIN                               | 001.32 |       |

Verpackungsgröße 50 gr.

Lieferant Peter Wolters

Bestellnummer LESER 599.0102.0000

Tool-Kit Nummer 0161.0000

Internet www.peter-wolters.com

 $1,5 - 3 \mu$ 

### Technische Darstellung



Abb.16: Monokristalinesdiamtpulver

# 4.31 Montagefett für Gewinde

Das Montagefett wird zum Fetten der Druckschraube verwendet. Es ermöglicht ein leichtgängiges Einschrauben der Druckschraube in die Federhaube.

# Verwendungszweck

- Fetten der Druckschraube
- Fetten von Bauteilen für eine verbesserte Leichtgängigkeit
- Schutz gegen Fressen und Korrosion

| disclosure cat.: | II  | proofread:       | Kuw     | published date:   | 8/31/11 | effect. date: | 10/11     |
|------------------|-----|------------------|---------|-------------------|---------|---------------|-----------|
| author:          | Kro | released by:     | KUW     | replaces:         | 369-56  | status:       | published |
| resp. depart.:   | PP  | date of release: | 9/15/11 | revision No.:     | 0       |               |           |
| doc. type:       | LGS | change rep. No.: | 00882A  | retention period: | 10y.    |               |           |





LGS 4456

Seite 34/36





# Technische Anforderungen

# Anforderungen / Daten Beschaffenheit

Bezeichnung Molikote

Beschaffenheit - nicht brennbar - nicht korrosiv

Packung Dose

Internet www.molykote.com

1 Kg

### Technische Darstellung



Abb.12:Molikote

### 4.32 Lecksuchspray

Gewicht

Die geforderte Gehäusedichtheit wird mittels eine Lecksuchspray überprüft. Durch Auftragen des Lecksuchsprays auf die Ventilkontur wird anhand der Blasenbildung das Leck geortet. Zusätzlich dient es dann Undichtigkeiten an Manometerverschraubungen zu visualisieren.

#### Verwendungszweck

| disclosure cat.: | II  | proofread:       | Kuw     | published date:   | 8/31/11 | effect. date: | 10/11     |
|------------------|-----|------------------|---------|-------------------|---------|---------------|-----------|
| author:          | Kro | released by:     | KUW     | replaces:         | 369-56  | status:       | published |
| resp. depart.:   | PP  | date of release: | 9/15/11 | revision No.:     | 0       |               |           |
| doc. type:       | LGS | change rep. No.: | 00882A  | retention period: | 10y.    |               |           |



# LESER Global Standard Standardisierung weltweiter Lager Spezifikation Tool-Kit

LGS 4456

Seite 35/36

- Äußere Dichtheitsprüfung des Sicherheitsventils
- Funktionelle Dichtheitsprüfung
- Prüfen der Dichtheit von Manometerverschraubungen





# Technische Anforderungen

# Technische Darstellung

| Anforderungen / | Daten  |
|-----------------|--------|
| Beschaffenheit  | Dateii |

Bezeichnung Güpoflex

Anwendung Gas und Druckluft

- nicht brennbar

Beschaffenheit - nicht korrosiv

- toxikologisch unbedenklich

Packungsgrößen 500 ml Sprühdose

Verpackungseinheit 10 St.

Lieferant GÜPO

Bestellnummer LESER 596.0094.0000

Tool-Kit Nummer 0161.0000

Internet www.guepo.de



Abb.13: Lecksuchspray

#### 4.33 Farbe LESER blau

Beschädigte oder angekratzte Ventilkonturen sind durch Farbe LESER blau auszubessern

### Verwendungszweck

Ausbesserung von beschädigten Ventilkonturen

| disclosure cat.: | II  | proofread:       | Kuw     | published date:   | 8/31/11 | effect. date: | 10/11     |
|------------------|-----|------------------|---------|-------------------|---------|---------------|-----------|
| author:          | Kro | released by:     | KUW     | replaces:         | 369-56  | status:       | published |
| resp. depart.:   | PP  | date of release: | 9/15/11 | revision No.:     | 0       |               |           |
| doc. type:       | LGS | change rep. No.: | 00882A  | retention period: | 10y.    |               |           |



# LESER Global Standard Standardisierung weltweiter Lager Spezifikation Tool-Kit

LGS 4456 Seite 36/36

Ausbesserung von angekratzten Ventilkonturen

# Technische Anforderungen

Anforderungen / Daten

Beschaffenheit

Bezeichnung Farbe LESER blau

Farbe RAL 5005

Anwendung Ventilgehäuse

Packungsgrößen 500 ml Dose

Verpackungseinheit 1 Dose

Lieferant LESER

Bestellnummer LESER 596.0096.0000

Tool-Kit Nummer 0161.0000
Internet www.bfl.dk



Abb.14: Farbe LESER blau

| disclosure cat.: | II  | proofread:       | Kuw     | published date:   | 8/31/11 | effect. date: | 10/11     |
|------------------|-----|------------------|---------|-------------------|---------|---------------|-----------|
| author:          | Kro | released by:     | KUW     | replaces:         | 369-56  | status:       | published |
| resp. depart.:   | PP  | date of release: | 9/15/11 | revision No.:     | 0       |               |           |
| doc. type:       | LGS | change rep. No.: | 00882A  | retention period: | 10y.    |               |           |