



Brauereien

LESER Sicherheitsventile schützen alle Prozesse in der Brauerei vor unzulässigem Überdruck.

LESER Clean Service Sicherheitsventile sind speziell für die Anforderungen der Prozesse Fermentation, Lagerung, Filtration und Abfüllung konstruiert. Sie zeichnen sich aus durch: Reinigbarkeit, Prozessintegration, Konformität. Aufgrund ihres Designs können die Clean Service Sicherheitsventile einfach gereinigt werden. Eine Verunreinigung in den Prozessen wird vermieden. Auf Wunsch können die Clean Service Sicherheitsventile mit einer pneumatischen Anlüftung in die CIP-/SIP-Prozesse integriert werden. Dies ermöglicht eine verlässliche und effiziente Produktion.



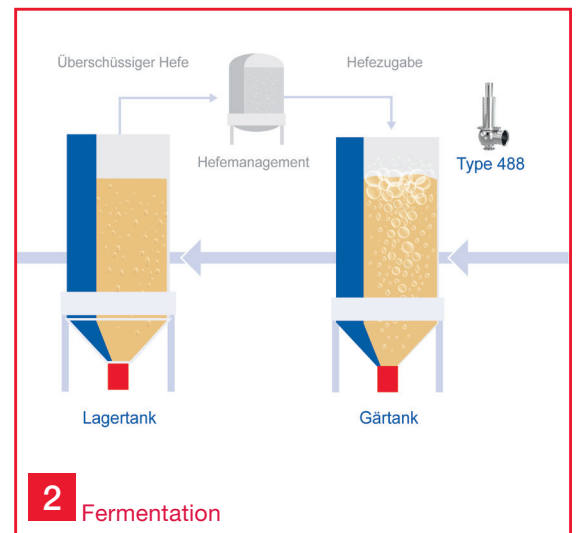
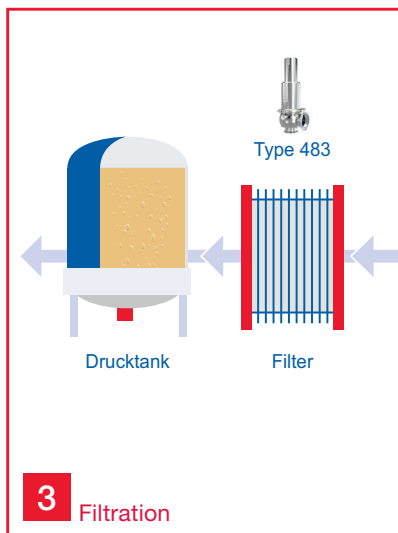
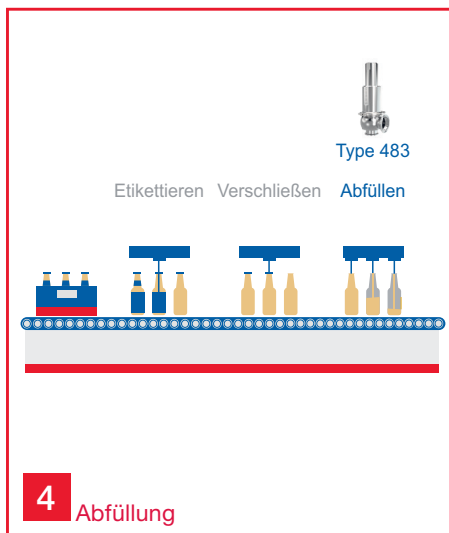
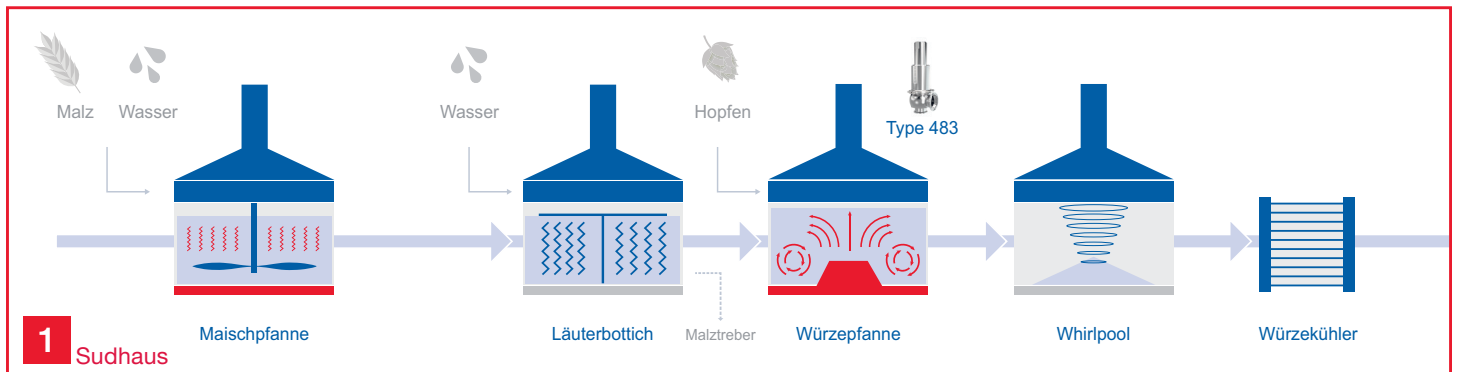
LESER Sicherheitsventile erfüllen die folgenden branchenspezifischen Richtlinien:

- **FDA 21 CFR 177.2600**
Standard für Elastomere in Lebensmitteln mit wiederholter Verwendung.
- **Richtlinie (EG) No 1935/2004**
Für Materialien, die für den Lebensmittelkontakt bestimmt sind.
- **Richtlinie (EG) No 2023/2006**
Gute Herstellungspraxis (GMP) für Materialien mit Lebensmittelkontakt.
- **Beschluss CM/Res (2020)9**
Sicherheit und Qualität von Materialien und Gegenständen für den Lebensmittelkontakt.
- **Chinesische Standards für Materialien mit Lebensmittelkontakt**
 - **GB 4806.1-2016** - Allgemeine Sicherheitsanforderungen.
 - **GB 4806.11-2023** - Anforderungen an Gummimaterialien.
 - **GB 9685-2016** - Positivliste für Zusatzstoffe.
 - **GB 4806.9-2023** - Anforderungen an metallische Materialien.

PRIMÄR- UND REINIGUNGSPROZESSE

LESER Sicherheitsventile in der gesamten Prozesslinie

Das Schema zeigt die Primärprozesse der Bierproduktion und markiert die Einsatzpunkte der LESER Clean Service Sicherheitsventile. Diese verhindern auch einen unzulässigen Überdruck während des Cleaning-in-Place (CIP) Prozesses, sowie der Sterilization-in-Place (SIP) nach längeren Stillstandszeiten.



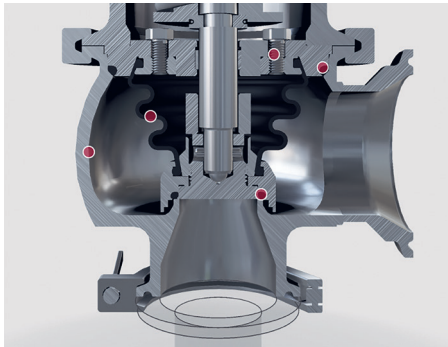
Clean Service

Type 481	Type 483	Type 488
Kleine Leistung zur Absicherung von Sekundärprozessen in hygienischen Anwendungen	Sicherheitsventil für hygienische Anwendungen mit standardisierten Aseptikanschlüssen	Sicherheitsventil zur Absicherung von hohen Leistungen in hygienischen Anwendungen
DN 15 - DN 25 NPS 3/4 - NPS 1	DN 25 - DN 40 NPS 1 - 2 NPS	DN 25 - 100 NPS 1 - NPS 4 1/2
0,1 - 68 bar 1,5 - 986 psig	0,1 - 16 bar 1,5 - 232 psig	0,1 - 16 bar 1,5 - 232 psig

NUTZEN

Produktmerkmale der Produktgruppe Clean Service

Hygienische Bauweise ermöglicht einfache Reinigung

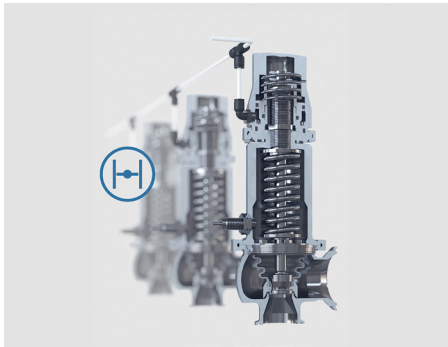


Das LESER HyTight Design zeichnet sich aus durch:

- einen tottraumarmen Eintritt,
- ein selbstentleerendes Gehäuse,
- eine manuelle oder pneumatische Anlüftung,
- einen spaltfreien Einbau der Dichtungen
- eine für die Anforderungen optimierte Oberflächenqualität.

Dadurch lassen sich die Rückstände im eingebauten Zustand einfach entfernen.

Verlässliche Produktion durch Prozessintegration



Die pneumatische Anlüftung ermöglicht das automatische Öffnen des Sicherheitsventils durch die Prozesssteuerung z.B. während des Reinigungsprozesses. Mit Hilfe des Näherungsinitiators lässt sich überwachen, ob das Sicherheitsventil geöffnet hat.

Durch die große Anschlussvielfalt, wie beispielsweise Clamps, Flansche oder Milchrohrverschraubungen, kann das Sicherheitsventil an jeder Stelle der Anlage eingebaut werden, egal ob Lagertanks oder Filter. Dadurch ist eine einfache Ersatzteilversorgung gewährleistet.

Produktsicherheit durch Konformität



In den LESER Clean Service Sicherheitsventilen kommen nur Komponenten zum Einsatz, die den Normen und Richtlinien wie beispielsweise der FDA- oder der EU-Richtlinie 1935/2004 entsprechen.

LESER Lieferzeitversprechen

Die Lieferzeit für alle Top Runner der Produktgruppe LESER Clean Service beträgt zwei Wochen ab Werk Hohenwestedt. Nur wenige Anschlusskombinationen haben längere Lieferzeiten.

Top Runner	Type 481, 483, 488	2 Wochen
	Type 484 und Type 5034 Behälteranschluss	
	Type 485 und Type 5034 Rohrdurchgangsgeh.	
Beliebige Kombination von weiteren Ein- und Austrittsanschlüssen	Type 481, 483, 488	6 Wochen
	Type 484 und Type 5034 Behälteranschluss	
	Type 485 und Type 5034 Rohrdurchgangsgeh.	

Weitere Details zum LESER Lieferzeitversprechen finden Sie online unter „Lieferzeitversprechen“. Scannen Sie dafür den QR-Code am Ende des Dokuments.

SEKUNDÄRPROZESSE

mit LESER Sicherheitsventilen absichern



- Dampfversorgung



- Wasseraufbereitung
- CO₂-Behandlung
- Luftversorgung



- Wasseraufbereitung
- CO₂-Behandlung

High Performance

Type 441/442 DIN
Vollhubsicherheitsventil mit eingewalztem Sitz, DIN Flanschanschlüsse
DN 20 - DN 400 NPS 3/4 - NPS 16
0,1 - 40 bar 1,5 - 232 psig

Compact Performance

Type 437, 438, 439	Type 459
Sicherheitsventil zur Absicherung kleiner Leistungen	Sicherheitsventil zur Absicherung mittlerer Leistungen
G 3/8 - 1 NPT 1/2 - NPT 1	NPT 1/2 - NPT 2 NPS 1/2 - NPS 1
0,1 - 365 bar 1,5 - 5.294 psig	0,2 - 250 bar 2,9 - 3.626 psig



Referenzen

Weltweit vertrauen namhafte Brauereien für den Schutz ihrer Anlagen auf LESER Sicherheitsventile.

Details finden Sie über den QR-Code unten.



Für mehr Informationen:
www.leser.com/de-de/industrien/brauereien