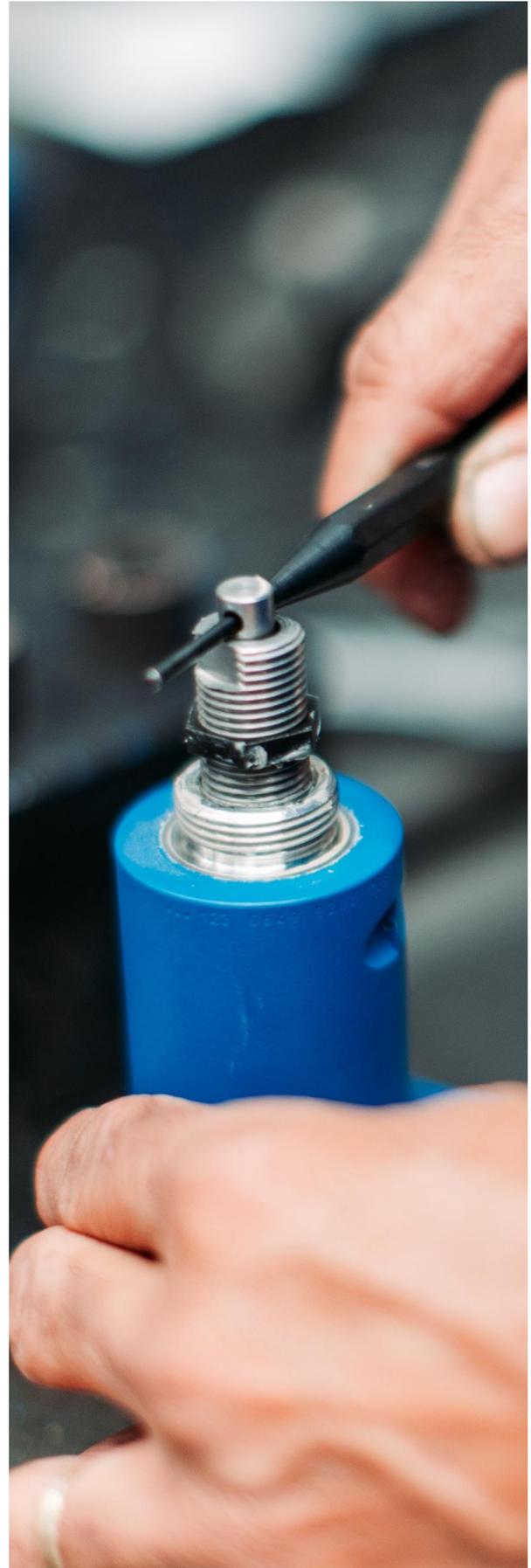


Nesse capítulo, vamos abordar:

- Definição
- Critério de Aceitação



Outro parâmetro importante a ser analisado em válvulas que vierem para manutenção é em relação ao dimensional das partes críticas. Sabemos que a grande maioria dos componentes de uma válvula de segurança não deve ter nenhum reparo significativo como uma usinagem e nem fabricação de um novo, pois não temos com exatidão características como o peso (que influencia na abertura por exemplo), rugosidade superficial (pode impactar no deslizamento da haste na guia por exemplo), porém nos componentes que tem a área de vedação, isso é possível.

Assim, todos os fabricantes tem tolerância de dimensão para esse tipo de componentes, que devido ao desgaste do dia a dia e vazamentos, há a necessidade de uma intervenção como uma lapidação e com o tempo, há perda de material.

Por isso, é importante ter esses parâmetros do fabricante para garantir que o dimensional de bocal e disco ainda estejam de acordo com o informado pelo fabricante. A norma NBIC Part 4 define sobre essa questão para válvulas a serem reparadas:

NBIC Part 4

(4.3.1 Replacement Parts for Pressure Relief Valves)

“a) Critical parts shall be fabricated by the valve manufacturer....Critical parts are those that may affect the valve flow passage, capacity, function, or pressure-retaining integrity.”

“a) As peças críticas devem ser fabricadas pelo fabricante da válvula....As peças críticas são aquelas que podem afetar a passagem do fluxo, a capacidade, a função ou a integridade da retenção de pressão da válvula..”

Como exemplo, temos as dimensões de bocal e disco de uma válvula da LESER:

Table 10.1: seats and discs full nozzle type 457/458

Valve DN	Seat											Disc		
	Diameter				Length				Angle			b [mm]	Tolerance b [mm]	
	do [mm]	D [mm]	B [mm]	A [mm]	L [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Tolerance L; L ₁ ; L ₂ [mm]	W ₁ [°]	W ₂ [°]	W ₃ [°]			
25	15	16	17	19	130	3	-	-0,2	30	30	30	10,5	-0,1	
	20	21	22,5	24,5		3	-	-0,2		60	30			
50	30	32	36	39	162	3,5	12,5	-0,3	30	60	45	12,5	-0,2	
	40	43	46	49		3	-	-0,3		-				
80	50	52	55,4	59,4	180	3	4	-0,3	30	60	45	17,0	-0,2	
	60	62	66,5	71,5		4	-	-0,3		60				
100	50	52	55,4	59,4	215	3	4	-0,3	30	60	45	17,0	-0,2	
	60	64	67,5	71,5		5	-	-0,3		30	60			45
	74	79	82	86		5	6	-0,3		30	60			-
	88	93	99	103		6	-	-0,3		30	60			-
150	110	116	120	124	277,5	5	-	-0,3	30	90	-	17,0	-0,3	

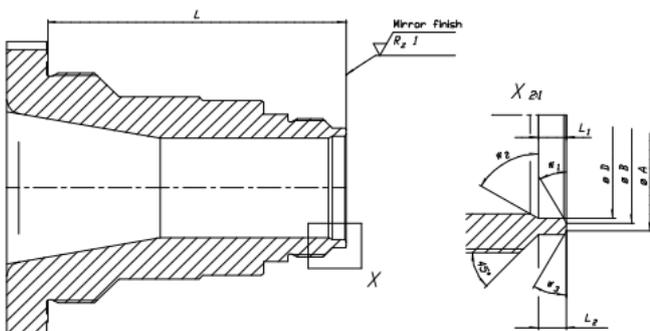


Illustration 10.2

Isso é importante pois quando estamos fora da tolerância informada, podemos ter problemas como perda da estanqueidade da válvula, ou até mesmo, não funcionamento da mesma conforme construída.

Logo, é importante verificar esses dados no manual de manutenção de cada fabricante.