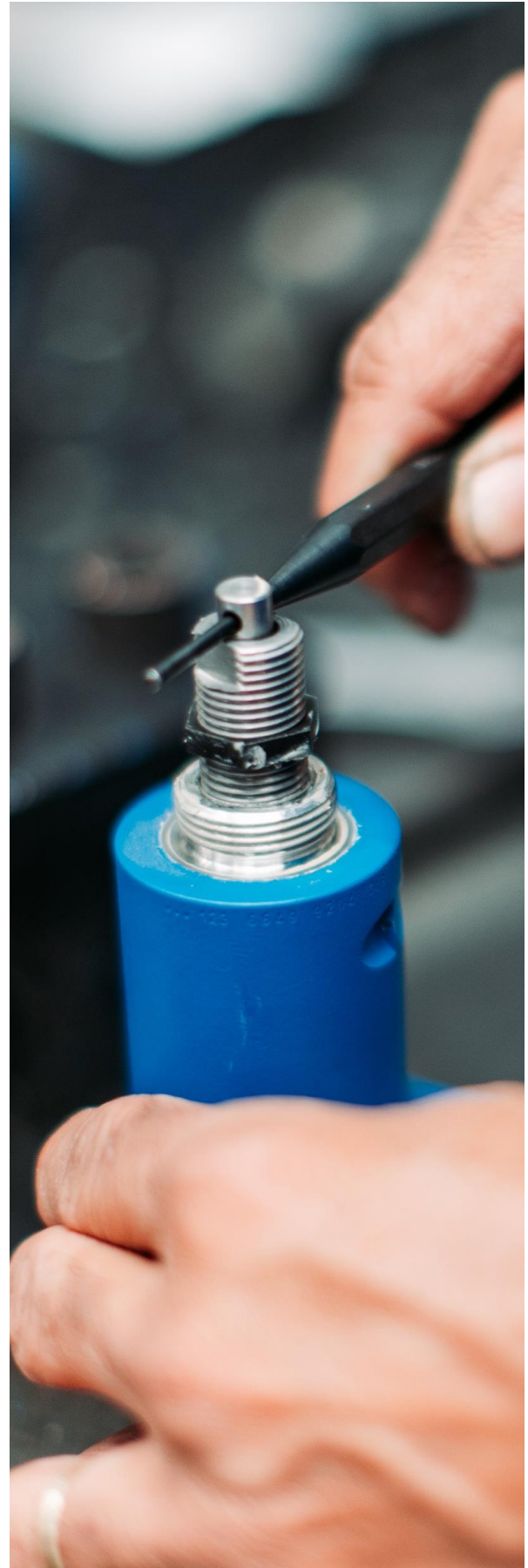


Nesse capítulo, vamos abordar:

- Definição
- Critério de Aceitação



Outro parâmetro importante a ser analisado em válvulas que vierem para manutenção é em relação ao dimensional das partes críticas. Sabemos que a grande maioria dos componentes de uma válvula de segurança não deve ter nenhum reparo significativo como uma usinagem e nem fabricação de um novo, pois não temos com exatidão características como o peso (que influencia na abertura por exemplo), rugosidade superficial (pode impactar no deslizamento da haste na guia por exemplo), porém nos componentes que tem a área de vedação, isso é possível.

Assim, todos os fabricantes tem tolerância de dimensão para esse tipo de componentes, que devido ao desgaste do dia a dia e vazamentos, há a necessidade de uma intervenção como uma lapidação e com o tempo, há perda de material.

Por isso, é importante ter esses parâmetros do fabricante para garantir que o dimensional de bocal e disco ainda estejam de acordo com o informado pelo fabricante. A norma NBIC Part 4 define sobre essa questão para válvulas a serem reparadas:

NBIC Part 4
(4.3.1 Replacement Parts for Pressure Relief Valves)

“a) Critical parts shall be fabricated by the valve manufacturer....Critical parts are those that may affect the valve flow passage, capacity, function, or pressure-retaining integrity.”

“a) As peças críticas devem ser fabricadas pelo fabricante da válvula....As peças críticas são aquelas que podem afetar a passagem do fluxo, a capacidade, a função ou a integridade da retenção de pressão da válvula..”

Como exemplo, temos as dimensões de bocal e disco de uma válvula da LESER:

Table 10.1: seats and discs full nozzle type 457/458

| Valve DN | Seat | | | | | | | | | | | Disc | | |
|----------|----------|--------|--------|--------|--------|---------------------|---------------------|---|--------------------|--------------------|--------------------|--------|------------------|----|
| | Diameter | | | | Length | | | | Angle | | | b [mm] | Tolerance b [mm] | |
| | do [mm] | D [mm] | B [mm] | A [mm] | L [mm] | L ₁ [mm] | L ₂ [mm] | Tolerance L; L ₁ ; L ₂ [mm] | W ₁ [°] | W ₂ [°] | W ₃ [°] | | | |
| 25 | 15 | 16 | 17 | 19 | 130 | 3 | - | -0,2 | 30 | 30 | 30 | 10,5 | -0,1 | |
| | 20 | 21 | 22,5 | 24,5 | | 3 | - | -0,2 | | 60 | 30 | | | |
| 50 | 30 | 32 | 36 | 39 | 162 | 3,5 | 12,5 | -0,3 | 30 | 60 | 45 | 12,5 | -0,2 | |
| | 40 | 43 | 46 | 49 | | 3 | - | -0,3 | | - | - | | | |
| 80 | 50 | 52 | 55,4 | 59,4 | 180 | 3 | 4 | -0,3 | 30 | 60 | 45 | 17,0 | -0,2 | |
| | 60 | 62 | 66,5 | 71,5 | | 4 | - | -0,3 | | 60 | 60 | | | |
| 100 | 50 | 52 | 55,4 | 59,4 | 215 | 3 | 4 | -0,3 | 30 | 60 | 45 | 17,0 | -0,2 | |
| | 60 | 64 | 67,5 | 71,5 | | 5 | - | -0,3 | | 30 | 60 | | | 45 |
| | 74 | 79 | 82 | 86 | | 5 | 6 | -0,3 | | 30 | 60 | | | - |
| | 88 | 93 | 99 | 103 | | 6 | - | -0,3 | | 30 | 60 | | | - |
| 150 | 110 | 116 | 120 | 124 | 277,5 | 5 | - | -0,3 | 30 | 90 | - | 17,0 | -0,3 | |

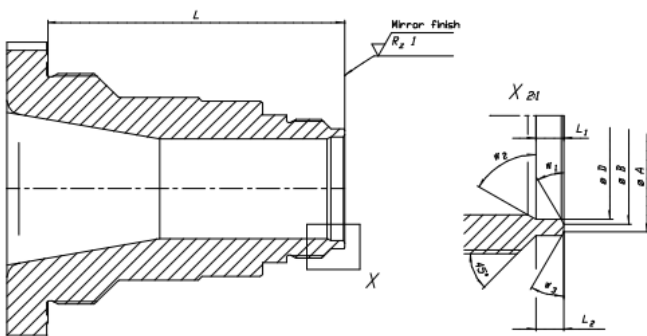


Illustration 10.2

Isso é importante pois quando estamos fora da tolerância informada, podemos ter problemas como perda da estanqueidade da válvula, ou até mesmo, não funcionamento da mesma conforme construída.

Logo, é importante verificar esses dados no manual de manutenção de cada fabricante.