

## Inhalt

<b>1 Zweck.....</b>	<b>1</b>
<b>2 Gültigkeitsbereich .....</b>	<b>1</b>
<b>3 Referenzen .....</b>	<b>1</b>
<b>4 Normative Anforderungen .....</b>	<b>2</b>
<b>5 Einleitung .....</b>	<b>3</b>
<b>6 Funktionsprüfung .....</b>	<b>3</b>
<b>7 Dokumentation.....</b>	<b>4</b>
<b>8 Qualifikation des Prüfpersonals.....</b>	<b>4</b>

### 1 Zweck

Dieser LESER Global (LGS) stellt die Normanforderungen zusammen und beschreibt das Vorgehen bei der Funktionsprüfung bei LESER und deren Dokumentation.

### 2 Gültigkeitsbereich

Dieser LGS gilt für die alle Mitglieder des LESER Qualitätsverbunds.

### 3 Referenzen

Nachfolgend sind Referenzen aufgeführt, die in dieser LGS Anwendung finden. Grundsätzlich gelten die aktuellsten Versionen der unten genannten Referenzen.

#### 3.1 Interne LESER Standards

LGS 0212

#### 3.2 Externe Normen und Regelwerke

##### ISO / EN / DIN / AD2000

DIN EN 12266-2, Prüfung von Armatur, Teil 2 Prüfungen, Prüfverfahren und Annahmekriterien

AD2000, Merkblatt A2, Sicherheitseinrichtungen gegen Drucküberschreitung

Druckgeräte richtlinie DGRL 2014/68/EU

protected

Disclosure cat.:	I	proofread by:	Ku	publish date:	09/17/19	effect.date:	09/19
author:	Mi	released by:	Win	replaces:	initial	status:	Published
resp. depart.:	QM	date of release:	09/17/19	revision No.:	4		
doc. type:	LGS	change rep. No.:	NA	retention	10y.		

#### 4 Normative Anforderungen

Die unter Referenzen genannten Regelwerke sind mit diesem Standard (soweit anwendbar) berücksichtigt und erfüllt.

Disclosure cat.:	I	proofread by:	Ku	publish date:	09/17/19	effect.date:	09/19
author:	Mi	released by:	Win	replaces:	initial	status:	Published
resp. depart.:	QM	date of release:	09/17/19	revision No.:	4		
doc. type:	LGS	change rep. No.:	NA	retention	10y.		

## 5 Einleitung

Die Funktionsprüfung ist, bei allen LESER Sicherheitsventilen, pilotgesteuerten Sicherheitsventilen und Wechselventilen anzuwenden.

Die Steuereinrichtungen (Produktreihe 700) werden ebenfalls Funktionsgeprüft dies ist explizit in LGS 0212 geregelt und nicht Bestandteil dieses Standards.

## 6 Funktionsprüfung

Die Funktionsprüfung, bezeichnet in EN 12266-2 mit „Funktionsfähigkeit, Prüfung F20“, ist definiert als:

„Nachweis der vollständigen Öffnungs- und Schließbewegung der Armatur und falls vorhanden der einwandfreien Funktion der Stellungsanzeiger oder anderer Zusatzeinrichtungen.“

### 6.1 Prüfumfang

Die in diesem LGS genannten Prüfungen sind Standardprüfungen und werden, unter Voraussetzung, dass sie anwendbar sind, grundsätzlich an 100% aller Sicherheitsventile und Wechselventile im Rahmen des Montageprozesses durchgeführt.

### 6.2 Prüfzeitpunkt

Grundsätzlich wird die Funktionsprüfung während der Montage durchgeführt.

### 6.3 Prüfbedingungen

Die Prüfung ist unter Umgebungsdruck und Raumtemperatur durchzuführen.

### 6.4 Durchführung der Prüfung Sicherheitsventile

#### *Federbelastete Sicherheitsventile / Pilotgesteuerte Sicherheitsventile*

Während des Montage-Prozesses sind die beweglichen Bauteile von Sicherheitsventilen auf freie Beweglichkeit hin zu prüfen bspw. Anlüftung, Hebel, Teller.

Die Prüfung der Beweglichkeit des Abschlusskörpers erfolgt vor und mit der Prüfung der Einstelldrucks.

#### Definition Abschlusskörper:

Federbelastetes Sicherheitsventil: Baugruppe Spindel-Teller

Pilotgesteuertes Sicherheitsventil:

Steuerventil (Pilot): Baugruppe Spindel-Teller

Hauptventil: Kolben

protected

Disclosure cat.:	I	proofread by:	Ku	publish date:	09/17/19	effect.date:	09/19
author:	Mi	released by:	Win	replaces:	initial	status:	Published
resp. depart.:	QM	date of release:	09/17/19	revision No.:	4		
doc. type:	LGS	change rep. No.:	NA	retention	10y.		

## 6.4.1 Akzeptanzkriterien

Für Sicherheitsventile gelten die folgenden Annahmekriterien:

- Der Abschlusskörper muss sich zwischen der Offen- und Geschlossenstellung bewegen lassen
- Die Bauteile müssen sich leicht in der Baugruppe bewegen lassen (Leichtgängigkeit)

## 6.5 Durchführung der Prüfung - Wechselventile

### *Wechselventile*

Während des Montage-Prozesses sind die beweglichen Bauteile vom Wechselventil auf freie Beweglichkeit hin zu prüfen:

Eine Umschaltung muss möglich sein und beide Seiten vom Wechselventil müssen über das Handrad schließbar sein.

### 6.5.1 Akzeptanzkriterien

Es gelten die folgenden Akzeptanzkriterien:

- Das Wechselventil muss umschaltbar sein
- Die Bauteile müssen sich leicht in der Baugruppe bewegen lassen (Leichtgängigkeit)

## 7 Dokumentation

Die in diesem Regelwerk genannten Prüfungen können grundsätzlich in einem Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (nach DIN EN 10204) bescheinigt werden.

## 8 Qualifikation des Prüfpersonals

Die Funktionsprüfung von Ventilen wird ausschließlich durch qualifizierte Monteure durchgeführt.

protected

Disclosure cat.:	I	proofread by:	Ku	publish date:	09/17/19	effect.date:	09/19
author:	Mi	released by:	Win	replaces:	initial	status:	Published
resp. depart.:	QM	date of release:	09/17/19	revision No.:	4		
doc. type:	LGS	change rep. No.:	NA	retention	10y.		